



# ACIÉRIE

## GUIDE DE LA SÉCURITÉ DES MAINS

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



## TABLE DES MATIÈRES

1. Introduction
2. Guide d'utilisation et d'application
3. Législation sur la SST
4. Évaluations des risques
5. Pratiques de travail sécuritaires et procédures de travail sécuritaires
6. Favoriser la culture de la sécurité et la prise de décision
7. Formation et compétence
8. Inspections du lieu de travail
9. Signalement des incidents et traitement des blessures
10. Étirements et prévention des blessures BMS
11. Évaluations des risques liés aux mains spécifiques au métier
  - 11.1 Fonctionnement et entretien de l'arc électrique et des hauts fourneaux
  - 11.2 Fonctionnement et entretien du laminoir et du laminoir en acier
  - 11.3 Emballage, expédition et parc à ferrailles
12. Guide de sélection de gants
13. Recommandations De Gants
14. Ressources sur les gants
  - 14.1 Utilisation de gants à temps plein
  - 14.2 Essais de gants
  - 14.3 Normes de protection contre les risques
  - 14.4 Guide des cotes ANSI et ASTM
  - 14.5 Travail avec des substances dangereuses (tableau chimique)
  - 14.6 Guide des tailles
  - 14.7 Guide de jauge de gants
  - 14.8 Remplacement des gants
  - 14.9 Lavage des gants



## 1. INTRODUCTION

Les blessures de la main sont la première blessure évitable dans le monde.

Les blessures dans les aciéries sont généralement causées par l'exposition à la chaleur et aux surfaces chaudes du métal fondu et des billettes, la manipulation de produits chimiques et de solvants utilisés dans le processus de fusion et les risques mécaniques posés par l'utilisation d'équipements et de machines. Selon le Bureau of Labor Statistics des États-Unis, en 2019, le taux d'incidence des blessures non mortelles dans les fonderies d'acier était de 9,7 pour 100 travailleurs, le plus élevé pour tous les types de fonderie de métaux.

De nombreuses blessures aux mains ne sont souvent pas déclarés, mais elles affectent néanmoins les entreprises et les employés. Même les blessures qui ne sont pas considérées comme des arrêts de travail peuvent avoir un effet significatif sur la production, la productivité et la qualité de vie des travailleurs.

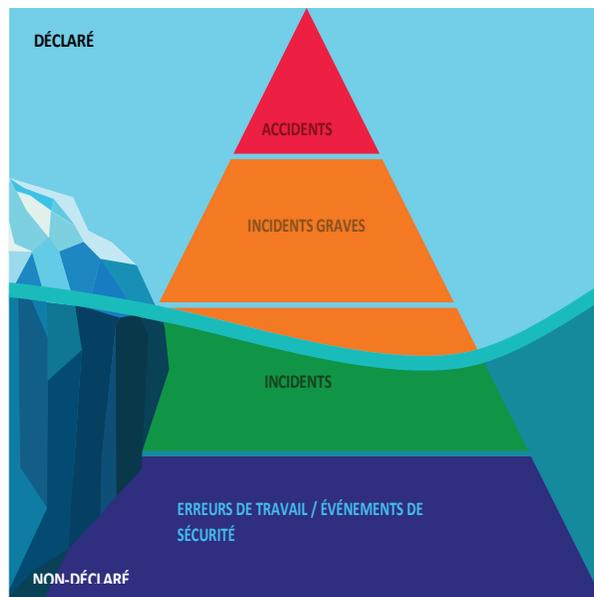


Fig. 01

## 2. GUIDE D'UTILISATION ET D'APPLICATION

Ce guide fournit aux employeurs, aux travailleurs et à d'autres personnes des informations pratiques pour améliorer la sécurité des mains. Vous devez toujours commencer par une évaluation des risques pour les mains des travailleurs qui, une fois identifiés, doivent être réduits ou éliminés en suivant la hiérarchie des contrôles (voir la section 4). Si des gants d'équipement de protection individuelle (EPI) sont utilisés pour minimiser les risques, des essais de gants doivent être effectués parallèlement à la formation des travailleurs.

## 3. LÉGISLATION SUR LA SST

Les employeurs et les travailleurs doivent se référer à la législation sur la santé et la sécurité au travail (SST) de leur région pour une compréhension complète de leurs responsabilités en matière de sécurité des mains et d'EPI. Le respect de la réglementation est obligatoire et le fait de ne pas en avoir connaissance ne peut être invoqué comme moyen de défense en cas de non-conformité.

Ce guide rassemble les meilleures pratiques de l'industrie pour promouvoir la sécurité des mains au-delà des exigences réglementaires minimales. Nous encourageons les employeurs à établir des normes qui dépassent la réglementation, font progresser les meilleures pratiques de l'industrie et soutiennent une culture de la sécurité.



Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



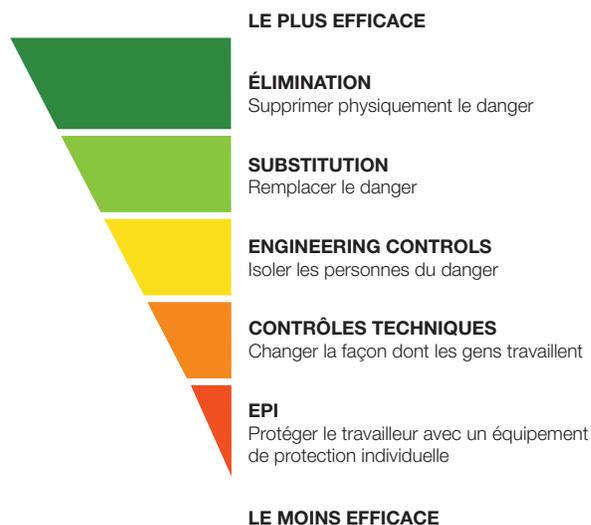
## 4. ÉVALUATIONS DES RISQUES

Les évaluations des risques au niveau du travail et du terrain sont des moments opportuns pour identifier les dangers pour les mains en utilisant la hiérarchie des contrôles de sécurité. Classés par ordre de priorité, du plus efficace au moins efficace, les contrôles de sécurité sont l'élimination, la substitution, les contrôles techniques, les contrôles administratifs et les équipements de protection individuelle (EPI).

Pour aborder les risques pour les mains de manière plus complète, les évaluations des dangers doivent décrire la nature des dangers. Ceux-ci incluent les pièces tournantes ou mobiles, les manipulations manuelles répétitives, l'abrasion, les perforations, les coupures, la chaleur et le froid, etc.

L'EPI est la dernière ligne de défense. La sécurité des mains ne se limite pas au port de gants, c'est avant tout la prévention des risques pour les mains.

## HIERARCHIE DES CHAMPS



## 5. PRATIQUES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES/PROCÉDURES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES

Les employeurs devraient établir des pratiques de travail sécuritaires « safe work practices (SWP) » et des procédures de travail sécuritaires « safe job procedures (SJP) » pour faire face aux dangers ou risques importants pour les tâches de routine. Les SWP décrivent les procédures de sécurité sur la façon d'effectuer une tâche avec un minimum de risques pour les personnes, l'équipement, les matériaux, l'environnement et les processus. Les SJP sont la série d'étapes spécifiques qui guident un travailleur pour accomplir une tâche du début à la fin. Les SWP et les SJP doivent également détailler les types de gants requis.

Ensemble, ils réduisent les risques en minimisant l'exposition potentielle aux dangers lors de l'exécution d'une tâche.

Il est de la responsabilité de la direction de fournir une formation aux travailleurs pour qu'ils suivent ces pratiques ou procédures. La direction et les travailleurs doivent être impliqués dans le développement de pratiques de travail sécuritaires.

## 6. FAVORISER LA CULTURE DE SÉCURITÉ ET LA PRISE DE DÉCISION

Bien que les évaluations des risques, les pratiques de travail sécuritaires et les instructions d'utilisation soient importantes pour guider et assurer la sécurité des travailleurs, elles reflètent souvent des conditions de travail optimistes. Les travailleurs opèrent rarement dans les environnements idéaux pour lesquels ces instructions ont été élaborées, mettant les travailleurs et les superviseurs au défi d'équilibrer les pressions concurrentes du calendrier, de la qualité, du coût et de la sécurité. Ils en sont souvent réduits à faire de leur mieux pour satisfaire les pressions de l'un ou de plusieurs au détriment de devoir sacrifier les autres.

Les employeurs qui favorisent une culture de la sécurité et disposent de systèmes pour aider les travailleurs à évaluer les risques équilibreront mieux ces pressions et réduiront le temps perdu en raison d'accidents. Les employeurs seront récompensés par des employés plus engagés, une productivité plus élevée et moins d'incidents lorsque les travailleurs sont formés pour faire preuve de bon jugement et sont traités équitablement lorsque des erreurs se produisent.

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.

## 7. FORMATION ET COMPÉTENCE

Pour que les travailleurs soient compétents dans les aspects de santé et de sécurité de leur travail, ils doivent posséder les éléments suivants :

- Être qualifié pour effectuer le travail assigné en ayant les connaissances, la formation et l'expérience appropriées.
- Connaître les dangers et les risques associés au travail ou aux tâches.
- Être capable de reconnaître, d'évaluer et de contrôler ces dangers et risques en sachant quelles précautions prendre ou quels contrôles utiliser/ont été mis en place.
- Être capable de travailler d'une manière qui ne mettra pas leur santé et leur sécurité ou celles des autres en danger.
- Connaître les lois et règlements qui s'appliquent au travail effectué.

Pour plus d'informations sur la législation et les exigences en matière de compétence, vérifiez toujours les interprétations juridiques exactes auprès de votre juridiction.

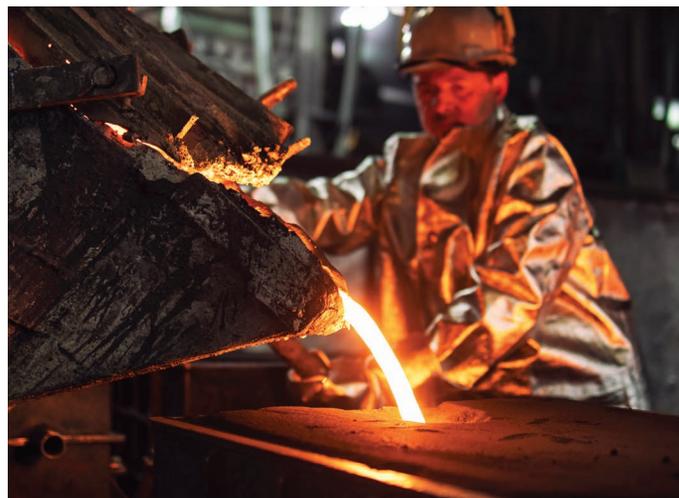
Voici deux concepts de formation efficaces et faciles à utiliser pour prévenir les blessures aux mains :

**Formation au placement des mains** – il s'agit d'une formation à des tâches très spécifiques qui se fait généralement en tête-à-tête. Elle permet de modéliser le placement des mains, d'illustrer pourquoi les mains doivent être placées correctement et quels sont les risques en cas de placement incorrect.

**Causeries sécurité** – une discussion de groupe sur un sujet spécifique. Voici quelques exemples de sujets qui peuvent être abordés :

- Discuter des dangers et réfléchir aux moyens potentiels d'éliminer, de remplacer ou de modifier les processus de travail pour accroître la sécurité des mains.
- Démontrer et discuter de la façon d'utiliser et de manipuler l'équipement en toute sécurité et correctement.
- Discuter de la façon de communiquer les uns avec les autres sur un chantier en cas de bruit, de conditions météorologiques variées ou de conditions de chantier en constante évolution.
- Discuter comment et quand utiliser l'équipement de protection individuelle (nous avons conçu de nombreuses pages de rôle dans ce guide pour les utiliser comme causeries sécurité).

Il est également essentiel de contrôler et de suivre, en vérifiant que la formation a été efficace et a contribué à améliorer les performances des travailleurs. Les fabricants et les fournisseurs disposent généralement d'informations et de formations utiles qui peuvent être adaptées à l'usage de chaque employeur.



Exemple de placement des mains : Tenez les tuyaux à l'écart des fils tranchants pour réduire le risque de perforation ou de coupure.

Sources : CCOHS website <https://www.ccohs.ca/oshanswers/legisl/competent.html>, Formation supérieure sur la sécurité des mains avec des gants et repenser la sécurité des mains.

Sources: CCOHS website <https://www.ccohs.ca/oshanswers/legisl/competent.html>, Superior Glove Hand Safety Training, and ReThinking Hand Safety

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



## 8. INSPECTIONS DU LIEU DE TRAVAIL

Les inspections du lieu de travail sont une occasion de parler avec les travailleurs et les superviseurs pour écouter leurs préoccupations en matière de sécurité des mains. Les points importants à discuter avec les travailleurs comprennent :

- Les travailleurs reçoivent-ils les bons gants pour les tâches/risques/conditions environnementales?
- Les gants sont-ils efficaces pour protéger les mains des travailleurs?
- Les travailleurs reçoivent-ils les bonnes tailles de gants?
- Y a-t-il une réserve de gants disponible sur le lieu de travail lorsqu'ils doivent être remplacés?
- Y a-t-il quelque chose qui pourrait être fait pour améliorer la sécurité des mains?

Les éléments importants à vérifier incluent :

- Vérifier que les gants des travailleurs ne sont pas portés au-delà de leur durée de vie. Si des gants de remplacement ne sont pas facilement accessibles, les travailleurs continueront de porter des gants endommagés, ce qui mettra leurs mains en danger.
- Vérifier que les travailleurs retirent les gants lorsqu'ils peuvent constituer un danger autour des outils et de l'équipement en raison des risques d'enchevêtrement.

La personne qui effectue les inspections peut être très important pour identifier les faiblesses du système et recommander des améliorations. Considérez les avantages d'inclure la direction, les fabricants, les fournisseurs et les inspecteurs de la santé et de la sécurité au travail (SST) dans vos inspections du lieu de travail.

- Plus la direction comprend et apprécie les défis auxquels sont confrontés les travailleurs, plus elle sera en mesure d'aider les travailleurs à effectuer leurs tâches en toute sécurité.
- Les fabricants et les fournisseurs connaissent mieux leurs produits. Intégrez-les dans vos inspections du lieu de travail.
- Malgré la crainte que certains employeurs et travailleurs éprouvent envers les inspecteurs en SST, ils partagent des responsabilités et des objectifs similaires pour assurer la sécurité des lieux de travail. Invitez votre inspecteur en SST sur votre lieu de travail pour une inspection. Profitez de leurs connaissances et de leur expérience en leur faisant partager leurs opinions sur la sécurité au travail.

Des inspections efficaces du lieu de travail se traduiront par un niveau plus élevé d'engagement et de compréhension du travail, améliorant ainsi la sécurité et la productivité.



## 9. SIGNALLEMENT DES INCIDENTS ET TRAITEMENT DES BLESSURES

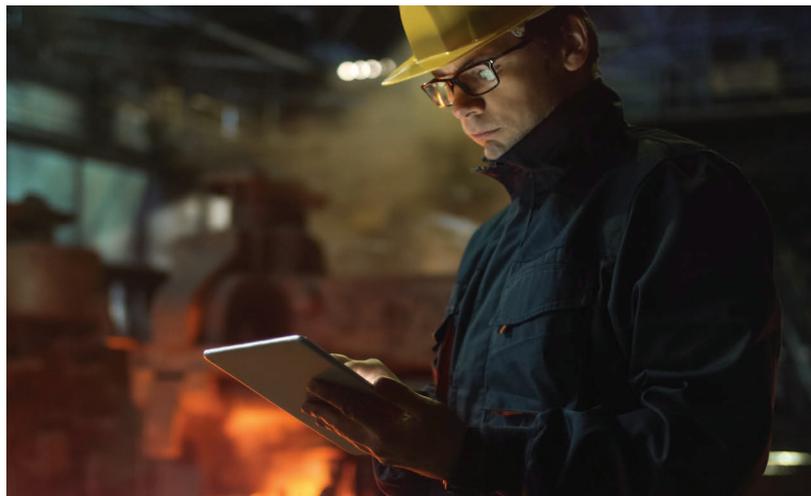
### Apprendre des incidents et établir des métriques utiles

Les travailleurs doivent signaler toutes les blessures aux mains et les quasi-accidents de justesse aux employeurs pour traitement et enquête. Les données sur les blessures sont un indicateur retardé qui mesure la performance d'une entreprise en matière de santé et de sécurité en suivant les statistiques d'accidents.

Les exemples comprennent:

- Fréquence et gravité des blessures
- Jours de travail perdus
- Incidents et quasi-accidents
- Coûts d'indemnisation des accidents du travail

Ces mesures évaluent l'efficacité globale passée de votre programme de santé et de sécurité au travail.



### Les indicateurs avancés

Les indicateurs avancés se concentrent sur les performances futures en matière de sécurité et sur l'amélioration continue. Ces mesures sont proactives et rapportent ce que les employés et la direction font régulièrement pour prévenir les blessures.

Les indicateurs avancés qui sont liés à des objectifs précis du programme de santé et de sécurité au travail introduisent un véritable niveau de responsabilisation. Il est important d'établir des mesures basées sur l'impact. Par exemple, ne vous contentez pas de suivre le nombre et la participation aux réunions de sécurité et aux sessions de formation, mesurez l'impact de la réunion de sécurité en déterminant le nombre de personnes qui ont atteint les principaux objectifs d'apprentissage de la réunion/formation.

En ce qui concerne les indicateurs avancés pour la sécurité des mains, envisagez de suivre à quel moment les gants étaient :

- Non portés alors qu'ils auraient dû l'être.
- Porté à proximité de risques d'enchevêtrement ou contraire aux règles de l'entreprise et aux spécifications de l'équipement.
- Usés au-delà de leur durée de vie ou endommagés.
- Non approprié pour le danger.
- Examiné lors de réunions sur la sécurité et de discussions lors de causeries sécurité.
- Efficacité dans la prévention des blessures aux mains et, si inefficace, pourquoi?

Il est facile de se concentrer sur les résultats négatifs et la non-conformité lors de l'examen des performances. Cependant, se concentrer sur le négatif peut décourager les travailleurs qui pourraient devenir indifférents aux initiatives et aux programmes de sécurité. Trouver un moyen d'interpréter les données sous un jour positif peut être bénéfique pour la morale. Par exemple, 2,5 % de travailleurs ne portant pas de gants signifie également que 97,5 % portaient des gants.

Sources: Site Web du CCHST et Repenser la sécurité des mains.

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.

## 10. ÉTIREMENTS ET PRÉVENTION DES BLESSURES BMS

Une BMS (Blessure musculosquelettique) est une blessure ou un trouble des muscles, des tendons, des ligaments, des articulations, des nerfs, des vaisseaux sanguins ou des tissus mous apparentés. Elles comprennent les entorses, les foulures et l'inflammation que les tâches liées au travail peuvent causer ou aggraver.

Les mains, les doigts et les poignets sont sensibles aux BMS. Pour éviter que les entorses et les foulures ne deviennent des blessures débilantes, les superviseurs et les travailleurs doivent connaître les facteurs de risque et les symptômes, ainsi que les contrôles et les mesures d'atténuation, des BMS potentiels.

### Facteurs de risque

Les facteurs de risque qui contribuent aux BMS potentiels comprennent :

- Force : soulever/abaisser, porter, pousser, tirer, pincer ou saisir en force. Exemples : tenir un marteau, soulever une boîte lourde.
- Répétition : utilisation répétée des mêmes muscles sans repos ni récupération. Exemples : chargement de béton projeté, remplacement de tuyaux hydrauliques sur des boulonneurs, électriciens tirant des câbles.
- Posture inconfortable : toute position dans laquelle un segment du corps est incliné en dehors de l'amplitude de mouvement médiane de cette articulation. Exemple : installation d'accessoires suspendus (par exemple, des supports de tuyaux) dans la paroi rocheuse.
- Stress de contact : la pression d'un objet dur ou pointu peut endommager les nerfs et les tissus sous la peau. Exemples : les arêtes/bords durs des outils manuels pressent contre la main ou les bords tranchants s'enfoncent dans les poignets.
- Exemples de vibrations : vibrations provenant d'outils électriques (par exemple, perceuses Hilti®, perceuses à vérin pneumatique) Often a task will expose workers to several risk factors, creating a cumulative effect and potential for injury not only to their hands or wrists but also to their arms and backs.

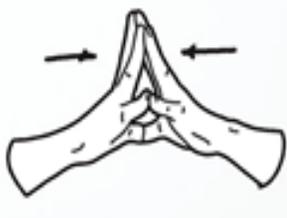
Souvent, une tâche exposera les travailleurs à plusieurs facteurs de risque, créant un effet cumulatif et un potentiel de blessure non seulement aux mains ou aux poignets, mais aussi aux bras et au dos.

### Contrôles et mesures d'atténuation

Pour réduire le risque de blessure :

- Identifier et documenter les facteurs de risque dans les évaluations des risques professionnels et les évaluations des risques au niveau du terrain.
- Mettre en place des contrôles pour réduire le risque de blessure

Les contrôles typiques comprennent l'utilisation d'aides mécaniques (pistolet à vis au lieu d'un tournevis), la réduction de la durée du travail, les pauses, l'utilisation d'outils conçus de manière ergonomique et l'utilisation de gants spécialement conçus. Sachez que la mise en place de contrôles pour réduire un facteur de risque peut exposer les travailleurs à un autre. Essayez de faire des étirements au début de chaque quart de travail. Suivez une série d'étirements de la main pour réduire le risque de développer des blessures aux mains au travail.



**Échauffement (R, G, V):** Aucune position de maintien.



Microtraumatismes répétés = R  
Blessures par préhension excessive = G  
Blessures liées aux vibrations = V

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.

**Microtraumatismes répétés = R | Blessures par préhension excessive = G | Blessures liées aux vibrations = V**

## Symptômes

Les travailleurs doivent surveiller leur état de santé afin de détecter tout symptôme de BMS et aviser leur superviseur s'il y en a. De légers symptômes de BMS peuvent se transformer en blessures importantes soudainement et sans avertissement.

Les symptômes comprennent un engourdissement, des picotements, une douleur, un gonflement, une rougeur et/ou une difficulté à bouger les mains, les doigts ou les poignets. Les premiers symptômes non-traités peuvent évoluer vers :

- Tendinite - gonflement d'un tendon.
- Syndrome du canal carpien - pression sur un nerf du poignet, entraînant un engourdissement, des picotements, une douleur ou une faiblesse.
- Syndrome des vibrations main-bras (SVMB) : la réduction du flux sanguin entraîne un blanchiment de la peau, des engourdissements ou des picotements et une perte de sensation.

## Exercices pour les mains

Les exercices suivants peuvent aider les travailleurs en fonction du ou des danger(s) auxquels ils peuvent être confrontés. Ils peuvent faire ces exercices manuels pendant les pauses ou entre les tâches pour une bonne santé des mains.

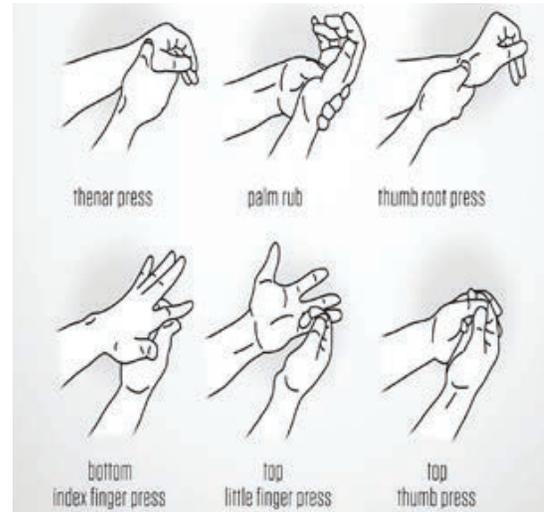
### Amplitude de mouvement (R, G)

Maintenez les positions pendant 10 à 15 secondes.



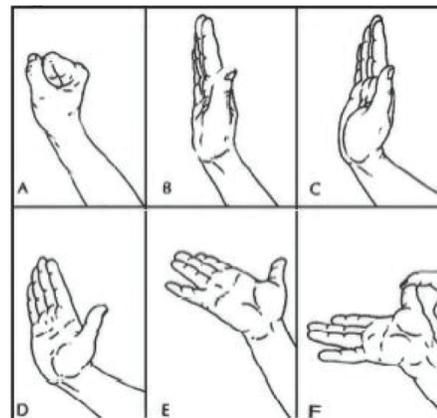
## Automobilisation/Massage (G, V)

Répétez chaque exercice pendant 10 secondes.



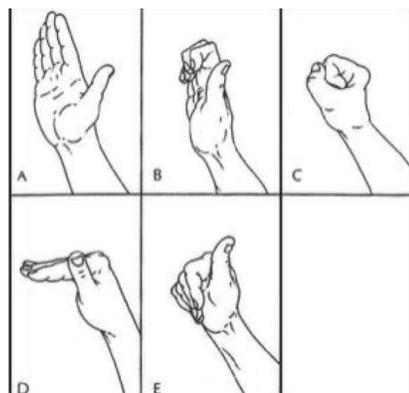
## Exercices de glissement nerveux (R, G, V)

Maintenez chaque position pendant 7 secondes.



## Exercices de glissement des tendons (R, G, V)

Maintenez chaque position pendant 7 secondes.



Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.

## 11. ÉVALUATIONS DES RISQUES LIÉS AUX MAINS SPÉCIFIQUES AU MÉTIER



### Roles:

- 11.1 Fonctionnement et entretien de l'arc électrique et des hauts fourneaux
- 11.2 Fonctionnement et entretien du laminoir et du laminoir en acier
- 11.3 Emballage, expédition et parc à ferrailles

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



## 11.1 FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN DE L'ARC ÉLECTRIQUE ET DES HAUTS FOURNEAUX

Les opérateurs de fours et les agents d'entretien travaillent avec des fours à explosion et des fours à arc électrique dans la raffinerie d'acier. Ils chargent le four avec des matériaux non raffinés, prélèvent des échantillons du mélange fondu pour s'assurer qu'il répond aux exigences et gèrent les brins extrudés d'acier fondu pour s'assurer qu'il répond aux normes de qualité.

Les rôles d'entretien travaillent autour et à l'intérieur des fours non opérationnels pour les nettoyer et les entretenir. Ils enlèvent la maçonnerie isolante de l'intérieur du four et installent une nouvelle maçonnerie.

### Recommandations EPI: Gants

- Réfractaire - [SCXLX, 399OBGKG5](#)
- Tendeur de brin - [505ALB, 685BFI](#)
- Installation de métallurgie des poches (LMF) - [399OBGKG5, 378CXGOB](#)
- Roulette - [505ALB, 685BFI](#)
- Technologie de coulée à la louche et CQ - [505ALB, 685BFI](#)

## APERÇU DES PRINCIPALES TÂCHES MANUELLES, DES DANGERS ET DES RISQUES:

Primary Tasks	Primary Hand Hazard	Hand Requirements	Low	Moderate	High	Extreme
Prélèvement d'échantillons de métal fondu dans le four	Chaleur du métal en fusion	Adhérence				Chaleur
Soudure	Étincelles, scories et chaleur provenant de la torche de soudage et des surfaces	Dextérité Tactilité Adhérence	Abrasion	Étincelles Scorie Chaleur		
Enlèvement de l'ancien réfractaire, installation d'un nouveau réfractaire	Blessures par écrasement, pincement et abrasion causées par les briques Exposition aux produits chimiques des scellants, du mortier et d'autres produits chimiques utilisés pour fixer les briques	Adhérence Dextérité	Écraser Pincement	Abrasion	Exposition aux produits chimiques	

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.

## 11.2 FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN DU LAMIINOIR ET DU LAMI-NOIR EN ACIER

Les opérateurs de laminoirs et de laminoirs en acier façonnent et forgent des torons d'acier. Ils assurent le passage des billettes / torons d'acier à travers les différents rouleaux et supports. Ils mesurent la largeur et la jauge du matériau laminé et ajustent les rouleaux et les supports selon les besoins.

Entretien des laminoirs, effectuez l'entretien des rouleaux et des supports pour vous assurer qu'ils sont tous correctement alignés. Ils ajustent les rouleaux, les tampons et les guides en fonction des dimensions des produits en acier qu'ils produisent.

### Recommandations EPI: Gants

- Opérateur général d'usine - [399OBGKG5](#), [378CXGOB](#)
- Entretien des temps d'arrêt - [S21TXUFN](#)
- Constructeurs et entretien de supports / guides - [399OBGKG5](#), [S18TAGGFN](#)
- Entretien de la découpeuse / scie laser - [STACXPNRT](#), [399OBGKG5](#)
- Atelier de moules - [STACXPNRT](#), [S15GPNVB](#), [378CXGOB](#)
- Laboratoire de gravure - [S15KGV30N](#), [378GKGVB](#), [S13KFGFNT](#)
- Opérateur de rogneuse - [STACXPNRT](#)
- Empileur, banderolage, étiqueteuse - [STACXPNRT](#), [399OBGKG5](#), [SKPX / PSS](#), [S13CXSI](#)

### Recommandations EPI: Manchons de protection

- Opérateur d'usine général - [KBKB1T12T](#)
- Entretien des temps d'arrêt - [KTAG18](#)
- Constructeurs et entretien de supports / guides - [KTAG18](#)
- Entretien de la découpeuse / scie laser - [KTAG18](#)
- Atelier de moules - [KTAG18](#)
- Opérateur de rogneuse - [KTAG18](#), [KBKB1T12T](#)
- Empileur, banderolage, étiqueteuse - [KTAG18](#), [KBKB1T12T](#)

## APERÇU DES PRINCIPALES TÂCHES MANUELLES, DES DANGERS ET DES RISQUES:

Tâches principales	Danger principal pour les mains	Main Exigences	Bas	Modéré	Élevé	Extrême
Construction et assemblage de supports, guides et rouleaux	<ul style="list-style-type: none"> <li>Points de pincement entre les machines et les composants</li> <li>Coups et bosses à l'arrière des mains</li> <li>Arêtes vives sur les composants métalliques</li> <li>Exposition aux produits chimiques et aux graisses sur la peau</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adhérence dans des conditions humides / huileuses</li> <li>Résistance à l'huile</li> <li>Dextérité fine / sens du toucher</li> </ul>	Exposition à la graisse / aux produits chimiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>Choc</li> <li>Abrasion</li> </ul>	Coupure	
Entretien des scies et des composants laser	<ul style="list-style-type: none"> <li>Points de pincement entre les machines et les composants</li> <li>Coups et bosses à l'arrière des mains</li> <li>Arêtes vives sur les composants métalliques</li> <li>Lames tranchantes</li> <li>Abrasion des limes et des affûteuses d'outils</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adhérence dans des conditions humides / huileuses</li> <li>Résistance à l'huile</li> <li>Dextérité fine / sens du toucher</li> </ul>	Exposition à la graisse / aux produits chimiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>Choc</li> <li>Abrasion</li> </ul>	Coupure	
Moules d'ingénierie, entretien des moules existants	<ul style="list-style-type: none"> <li>Points de pincement entre les machines et les composants</li> <li>Coups et bosses à l'arrière des mains</li> <li>Arêtes vives sur les composants métalliques</li> <li>Lames tranchantes</li> <li>Abrasion des limes et des affûteuses d'outils</li> <li>Exposition aux produits chimiques et aux graisses sur la peau</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Résistance à l'huile</li> <li>Adhérence dans des conditions humides et huileuses</li> <li>Dextérité fine / sens du toucher</li> </ul>	Exposition à la graisse / aux produits chimiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>Choc</li> <li>Abrasion</li> </ul>	Coupure	

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



Tâches principales	Danger principal pour les mains	Main Exigences	Bas	Modéré	Élevé	Extrême
Trempage de composants en acier dans des produits chimiques corrosifs	Exposition de la peau à des produits chimiques corrosifs Pièces métalliques tranchantes avec bords bruts non finis	Résistance à l'huile et aux produits chimiques Adhérence dans des conditions humides et huileuses			Exposition aux produits chimiques	
Coupez les produits finis à longueur à l'aide de scies et de lasers	Coups et bosses à l'arrière des mains Arêtes vives sur les composants métalliques Lames tranchantes Chaleur	Résistance à l'huile Adhérence dans des conditions humides et huileuses	Résistance à l'huile Abrasion			
Soudure	Étincelles, scories et chaleur provenant de la torche de soudage et des surfaces	Tactilité Dextérité	Abrasion	Étincelles Scorie Chaleur		
Application d'étiquettes sur des billettes d'acier	Chaleur des billettes	Adhérence Dextérité		Étincelles Scorie	Chaleur	
Enrouler des bandes métalliques autour de groupes de billettes / acier	Chaleur des billettes Arêtes vives sur les bandes métalliques	Adhérence Dextérité	Chaleur	Abrasion	Coupure	

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.





## 11.3 EMBALLAGE, EXPÉDITION ET PARC À FERRAILLES

L'emballage et l'expédition finalisent les marchandises produites, en s'assurant qu'elles sont prêtes pour leur destination prévue. Ils chargent et déchargent des conteneurs, des véhicules et des wagons à la main ou en actionnant des dispositifs de levage assistés et des grues.

Dans le parc à ferrailles, les travailleurs trient une grande variété de ferraille à récupérer dans le processus de raffinage. Ils utilisent des convoyeurs et des grues pour trier et préparer la ferraille pour la récupération.

### Recommandations EPI: Gants

- Opérateur de grue d'expédition - [STACXPNRT](#)
- Expédition - [STACXPNRT](#)
- Aiguilleur / Opérateur de wagons - [STACXPNRT](#), [378CXGOB](#), [STXWPNVB](#)
- Opérateur de parc à ferrailles - [378CXGOB](#), [STXWPNVB](#)
- Entretien de parc à ferrailles - [378CXGOB](#), [378GCXVB](#)

### Recommandations EPI: Manchons de protection

- Opérateur de parc à ferrailles - [KTAG18](#)
- Entretien de parc à ferrailles - [KTAG18](#)

## APERÇU DES PRINCIPALES TÂCHES MANUELLES, DES DANGERS ET DES RISQUES:

Tâches principales	Danger principal pour les mains	Main Exigences	Bas	Modéré	Élevé	Extrême
Fonctionnement de la grue à partir de la cabine de contrôle	Abrasion de l'échelle de grue Exposition accidentelle à la graisse et aux bords métalliques tranchants en dehors du fonctionnement de la grue	Adhérence Résistance aux coupures	Coupure			
Chargement / déchargement des équipements et des matériaux	Points de pincement les matériaux / équipements en cours de chargement / déchargement Coups et bosses à l'arrière des mains Bords métalliques tranchants Exposition aux produits chimiques et aux graisses sur la peau	Adhérence Dextérité Résistance aux chocs Résistance aux coupures Résistance aux produits chimiques	Produit chimique	Adhérence Dextérité Choc	Coupure	

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



Tâches principales	Danger principal pour les mains	Main Exigences	Bas	Modéré	Élevé	Extrême
Tri des matériaux et composants de ferraille	<p>Arêtes vives sur les matériaux et composants de ferraille</p> <p>Points de pincement entre les pièces ou les composants en métal lourd</p> <p>Coups et bosses à l'arrière des mains</p> <p>Exposition aux produits chimiques et aux graisses sur la peau</p>	<p>Adhérence</p> <p>Dextérité</p> <p>Résistance aux chocs</p> <p>Résistance aux coupures</p> <p>Résistance aux produits chimiques</p>	Produit chimique	<p>Adhérence</p> <p>Dextérité</p> <p>Choc</p>	Coupure	
Entretien des équipements de parc à ferrailles	<p>Points de pincement entre les machines et les composants</p> <p>Coups et bosses à l'arrière des mains</p> <p>Arêtes vives sur les composants métalliques</p> <p>Exposition aux produits chimiques et aux graisses sur la peau</p>	<p>Adhérence dans des conditions humides / huileuses</p> <p>Résistance à l'huile</p> <p>Dextérité fine / sens du toucher</p>	Exposition à la graisse / aux produits chimiques	<p>Choc</p> <p>Abrasion</p>	Coupure	

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.

# 12. GUIDE DE SÉLECTION DE GANTS

- Impact
- Cuir
- Chimique
- Paume enduite
- Soudage / Chaleur
- Manches

SCXLX	S2TXUJFN	S18TAGGFN	STACKPNRT	S13KFGFNT	SKPX/PSS	S13CXSI	S15GPNVB	STXWPNVB	378GCXVB	378GKGVB	3990BJGKG5	505ALB	685BFI	378CXGOB	S15KGV30N	KBKBIT	KTAG
P - TG	5 - 12	5 - 11	5 - 12	5 - 12	P/M, G/TG, 2TG/3TG	6 - 12	6 - 12	7 - 12	TP - 3TG	TP - 3TG	TP - 2TG	M - 2TG	G	P - 3TG	7 - 11	TP - 2TG	TP - TG

## FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN DE L'ARC ÉLECTRIQUE ET DES HAUTS FOURNEAUX

Réfractaires	●												●					
Strand Tender													●	●				
Installation de métallurgie des poches (LMF)														●				
Roulette													●	●				
Technologie de coulée à la louche et CQ													●	●				

## FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN DES LAMINOIRS À ACIER ET DES LAMINOIRS À CYLINDRES

Opérateur d'usine général													●		●		●	
Entretien des temps d'arrêt	●																	●
Constructeurs et entretien de supports / guides			●											●				●
Entretien de la découpeuse / scie laser				●										●				●
Atelier de moules				●				●							●			●
Laboratoire de gravure				●						●						●		
Opérateur de rogneuse				●													●	●
Empileur, banderolage et étiqueteuse				●		●	●							●			●	●

## EMBALLAGE, EXPÉDITION ET PARC À FERRAILLES

Opérateur de grue d'expédition				●														
Expédition				●														
Aiguilleur / Conducteur de wagons				●											●			
Opérateur de parc à ferrailles									●						●			●
Entretien de parc à ferrailles									●						●			●

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



## 13. RECOMMANDATIONS DE GANTS



### EMERALD CX® SCXLX | P - TG

Gants de tous les jours de calibre 13 avec revêtement de paume en latex pour une adhérence à sec plus flexible



### TENACTIV™ S21TXUFN | 5 - 12

La protection maximale contre les coupures sans silicone la plus fine au monde avec revêtement de la paume en mousse de nitrile pour une meilleure adhérence sur sol mouillé



### TENACTIV™ S18TAGGFN | 5 - 11

Gants verts ultra-fins hi-viz avec propriétés antistatiques et revêtement de paume en mousse nitrile pour une meilleure adhérence sur sol mouillé



### TENACTIV™ STACXPNRT | 5 - 12

Revêtement de paume micropore anti-rayures pour une meilleure adhérence sur sol mouillé et compatibilité avec l'écran tactile



Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



### DEXTERITY® S13KFGFNT | 5 - 12

La protection maximale contre les coupures sans silicone la plus fine au monde avec revêtement de la paume en mousse de nitrile pour une meilleure adhérence sur sol mouillé



### COOL GRIP® SKPX/PSS | P/M, G/TG, 2TG/3TG

Résistance thermique maximale pour une protection jusqu'à 320 °C / 608° F avec revêtement de paume en silicone rayé pour augmenter l'adhérence, la résistance à la chaleur et la flexibilité



### EMERALD CX® S13CXSI | 6 - 12

Gants hautement résistants aux coupures et anti-rayures avec revêtement de paume en silicone résistant à l'adhésif et aux liquides, ainsi qu'une protection thermique jusqu'à 200 °C / 392° F



### DEXTERITY® S15GPNVB | 6 - 12

Haute résistance confortable aux coupures et protection contre les chocs avec revêtement de paume en nitrile micropore pour une meilleure adhérence sur sol mouillé



Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



### TENACTIV™ STXWPNVB | 7 - 12

Gants imperméables et coupe-vent respirants avec une résistance élevée aux coupures, une protection contre les chocs et un revêtement de paume en nitrile micropore pour une meilleure adhérence sur sol mouillé



### ENDURA® 378GCXVB | P - 3TG

Résistance maximale aux coupures avec protection contre les chocs du dos de la main



### ENDURA® 378GKGVB | TP - 3TG

Gants multirisques résistants aux arcs électriques avec résistance aux chocs et protection élevée contre les coupures, ainsi que paumes rembourrées pour amortir les vibrations et améliorer le confort



### ENDURA® 399OBGKG5 | TP - 2TG

Gants résistants aux coupures en cuir de première qualité qui repoussent l'huile et l'eau avec poignets de 6 po pour une protection accrue du poignet et de l'avant-bras



⚠ AVERTISSEMENT : Cancer et problèmes de reproduction - P65Warnings.ca.gov.

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



### ENDURA® 505ALB | M - 2TG

Avec dos aluminisé qui réfléchit la chaleur rayonnante et la lumière ultraviolette pour protéger les mains pendant les longues séances de soudage au bâton



### ENDURA® 685BFI | L

Avec doublure qui réfléchit la chaleur rayonnante pour protéger les mains pendant les longues séances de soudage au bâton



### ENDURA® 378CXGOB | P - 3TG

Gants en cuir résistants aux coupures qui résistent à la pénétration de l'eau et de l'huile



### CHEMSTOP™ S15KGV30N | 7 - 11

Guantes de PVC résistantes a los cortes con recubrimiento de nitrilo en la palma y el dorso de la mano más protección contra el calor hasta 140°C / 284°



⚠ AVERTISSEMENT : Cancer et problèmes de reproduction - P65Warnings.ca.gov.

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



### CONTENDER™ KBKB1T | TP - 2TG

Manchons noirs résistants aux coupures avec protection thermique jusqu'à 140 °C / 284° F et résistance aux étincelles et à la fonte



### TENACTIV™ KTAG | TP - TG

Un confort qui dure toute la journée et qui est frais au toucher



## 14.1 UTILISATION DE GANTS À PLEIN TEMPS

L'expérience a montré que lorsque les travailleurs portent des gants, ils sont mieux protégés contre d'autres risques accidentels tels que les éclats et les surfaces abrasives ou tranchantes.

Les gants ne doivent être retirés que lorsqu'ils peuvent provoquer des enchevêtrements ou d'autres blessures aux mains conformément aux évaluations des risques, SWP, SJP ou aux instructions d'utilisation du fabricant/fournisseur.



## 14.2 FACTEURS DE CONFORT ET DE FONCTIONNALITÉ

Les facteurs de confort et de fonctionnalité sont importants pour les travailleurs et ont un impact direct sur leur utilisation directe des gants et doivent faire partie de l'évaluation pour déterminer les gants qui conviennent aux travailleurs. Ces facteurs incluent l'ajustement, la préhension, la respirabilité, la flexibilité, le sens tactile, la dextérité et la compatibilité avec les écrans tactiles. Si les gants d'un travailleur ne présentent pas ces facteurs, les travailleurs peuvent être enclins à retirer leurs gants ou à ne pas porter leurs gants et à exposer inutilement leurs mains à des dangers. Les essais de gants sont une étape utile pour trouver les bons gants, en particulier en ce qui concerne le confort et la fonctionnalité.

## 14.3 NORMES DE PROTECTION CONTRE LES RISQUES

Dans le monde, il existe deux normes de coupe : la norme américaine ANSI 105-2016 et la norme européenne EN388. De nombreux employeurs et travailleurs peuvent ne pas connaître ces normes.

Le guide des normes suivant peut aider les employeurs et les travailleurs à identifier la performance des gants en ce qui concerne les risques liés à la tâche. Les cinq principales directives de performance des gants couvrent la coupe, l'impact, la chaleur, l'abrasion et la perforation.



### Test de coupe

La capacité d'un gant à protéger contre les coupures et les lacérations est testée à l'aide de la norme ASTM F2992-15, comme l'exige la norme ANSI/ISEA 105-2016.



### Test d'impact

La capacité d'un gant à protéger les mains contre les blessures par impact est testée selon la norme ANSI/ISEA 138-2019.



### Test de chaleur

Évalue le matériau des gants entre le niveau 1 (moins de 176 °F) et le niveau 5 (608 °F). Alors que le test s'arrête à 608 °F, le gant peut avoir une protection thermique plus élevée.



### Test d'abrasion

La capacité d'un gant à protéger les mains contre les blessures causées par les abrasions est testée à l'aide de la norme ASTM D3389, comme l'exige la norme ANSI/ISEA 105-2016.



### Test de perforation (aiguille hypodermique)

La capacité d'un gant à protéger les mains contre les blessures par perforation fine (par exemple, les aiguilles hypodermiques) est testée à l'aide de la norme ASTM F2878, comme l'exige la norme ANSI/ISEA 105-2016.



### Test de perforation (sonde)

La capacité d'un gant à protéger les mains contre les grosses blessures par perforation (par exemple, les vis et les clous) est testée conformément à la clause 6.4 de la norme EN 388:2003, comme l'exige la norme ANSI/ISEA 105-2016.

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.

## 14.4 GUIDE DES COTES ANSI ET ASTM

### Résistance aux coupures | Quel niveau de coupe dois-je choisir?

<b>NUISANCE</b> Risques de coupure	<b>FAIBLE</b> Risques de coupure		<b>MODÉRÉ</b> Risques de coupure	<b>ÉLEVÉ</b> Risques de coupure		<b>EXTRÊME</b> Risques de coupure		
200 - 499 grammes à couper	500 - 1,499 grammes à couper		1,500 - 2,199 grammes à couper	2,200 - 3,999 grammes à couper		4,000 - 6,000+ grammes à couper		
Coupes de papier, manutention de matériaux, assemblage de pièces	Manipulation de matériaux, manutention de petites pièces, usage général, entrepôt, construction		Manutention de bouteilles et de verre, cloisons sèches, électricité, CVC, assemblage automobile, manutention de métaux	Emboutissage de métaux tranchants, recyclage des métaux, pâtes et papiers, automobile, industrie aérospatiale, transformation de la viande		Emboutissage de métaux tranchants, boucherie, pâtes et papiers, pétrole et gaz, raccords de tuyaux industriels, tôlerie, manipulation de câbles en acier, transformation des aliments		

### Résistance à l'abrasion | Quel niveau d'abrasion dois-je choisir?

#### GANTS ENDUITS

Coated gloves provide better grip in wet and dry conditions and let your hand move more freely than a leather glove. But if you're dealing with high abrasion like pulling ropes, palm coatings may wear down too quickly.

#### GANTS DE CUIR

Leather gets a bit of a bad wrap. But when it comes to abrasion resistance, leather is amazing. It will protect your hands, take a beating, and will have a longer lifespan than a coated glove.

#### GANTS HYBRIDES

The best thing about glove innovation is that you get the best of both worlds. Like our Clutch Gear® Goatskin Mechanics Glove. It features nylon backing for freedom of movement and a double leather palm for amazing abrasion resistance.

Testé à 500g de force

> 100 Révolutions d'abrasion	> 500 Révolutions d'abrasion	> 1,000 Révolutions d'abrasion

Testé à 1,000g de force

> 3,000 Révolutions d'abrasion	> 10,000 Révolutions d'abrasion	> 20,000 Révolutions d'abrasion

### Résistance à la perforation | Quel niveau de perforation dois-je choisir?

La plupart des gants anti-perforation ne protègent que la paume de la main, ce qui convient à de nombreuses applications - soyez simplement conscient de cela. Des gants anti-perforation à couverture complète sont disponibles, mais ils ont tendance à être plus chers et offrent moins de confort et de dextérité.

ASTM F2878: Menace de perforation par un objet fin

EN 388:1994: Menace de perforation par des objets volumineux

≥ 2 Newtons de perforation	≥ 4 Newtons de perforation	≥ 6 Newtons de perforation	≥ 8 Newtons de perforation	≥ 10 Newtons de perforation

≥ 10 Newtons de perforation	≥ 20 Newtons de perforation	≥ 60 Newtons de perforation	≥ 100 Newtons de perforation	≥ 150 Newtons de perforation

Traitement des déchets, application de la loi, pâtes et papiers, recyclage (risque d'aiguilles)

Verre, recyclage (sans risque d'aiguilles), bois de charpente

### Résistance à la chaleur | Quel niveau de chaleur dois-je choisir?

#### TEST DE CHALEUR

Les tests thermiques mesurent la résistance à la chaleur conductrice d'un matériau afin de déterminer ses propriétés d'isolation thermique pour le contact avec des surfaces chaudes.

#### TEMPS DE DOULEUR

La cote du gant est déterminée par la température de contact la plus élevée où le temps jusqu'à la brûlure au deuxième degré est supérieur à 15 secondes et le temps jusqu'à la douleur est supérieur à 4 secondes.

#### TEMPÉRATURE STANDARD

La norme évalue le matériau entre le niveau 1 (moins de 176 °F) et le niveau 5 (608 °F). Remarque : Alors que le test s'arrête à 608 °F, le gant peut avoir une protection thermique plus élevée

Température de contact la plus élevée (°F) à laquelle les deux temps de combustion au 2e degré > 15 secondes et temps d'alarme > 4 secondes

< 176°F Température de chaleur	176°F Température de chaleur	284°F Température de chaleur	392°F Température de chaleur	500°F Température de chaleur	608°F + Température de chaleur

### Résistance à l'impact | Quel niveau d'impact dois-je choisir?

ANSI / ISEA 138 est la première norme d'impact pour le marché nord-américain et va au-delà des exigences de la norme européenne EN 388. En vertu de la nouvelle norme, les jointures et les doigts sont testés et le niveau de protection contre les impacts le plus bas atteint est le celui affecté au gant. C'est la seule norme qui exige que les tests soient effectués par un tiers dans un laboratoire accrédité, une première pour les normes de protection des EPI.



Moyenne < 9  
Tous les impacts ≤ 11.3 kN



Moyenne < 6.5  
Tous les impacts ≤ 8.1 kN



Moyenne < 4  
Tous les impacts ≤ 5 kN

Ces recommandations sont de nature générale et ne sont pas spécifiques aux besoins de chacun. Assurez-vous toujours que le gant sélectionné est conforme à la norme de sécurité obligatoire recommandée pour votre application.

Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.





## 14.5 TRAVAIL AVEC DES SUBSTANCES DANGEREUSES

Si une tâche comprend la manipulation de produits ou de substances dangereuses, les employeurs et les travailleurs doivent vérifier que les gants qu'ils ont l'intention de porter sont appropriés. En raison du risque de déversement ou d'éclaboussures, une protection supplémentaire des bras ou des poignets peut être nécessaire.

Reportez-vous aux fiches de données de sécurité (FDS) et aux plans de contrôle de l'exposition (PCE) du produit pour comprendre les propriétés dangereuses et les exigences en matière d'EPI pour les mains.

Les produits chimiques dégraderont les composants matériels des gants, il est donc important que les travailleurs inspectent leur état pour détecter tout compromis potentiel sur l'intégrité des gants.

Choisir le bon gant résistant aux produits chimiques peut être un processus complexe. Nous souhaitons que le tableau suivant serve de ligne directrice pour l'évaluation initiale des gants adaptés aux produits chimiques. Les employeurs devraient discuter de leurs choix de gants avec le fabricant pour obtenir le bon gant.

Assurez-vous que les travailleurs ont la bonne taille et qu'ils enfilent et retirent correctement les gants (sans toucher la surface extérieure d'un gant pour éviter toute contamination). Après avoir manipulé des produits chimiques, ils doivent suivre le plan de contrôle de l'exposition (PCE) pour l'élimination, la décontamination ou le nettoyage. Une bonne pratique consiste à toujours se laver soigneusement les mains avant la prochaine tâche et surtout avant de manger.

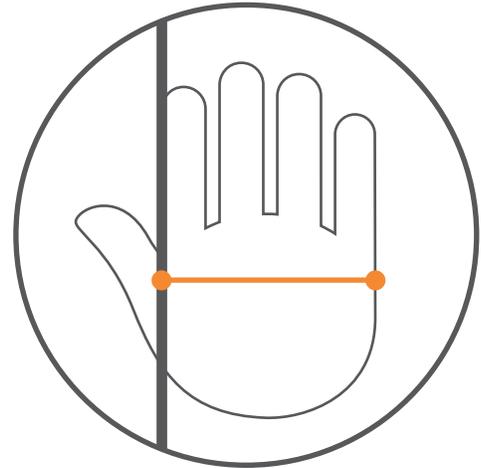
## 14.6 GUIDE DES TAILLES

### GUIDE DES TAILLES DE GANTS

Un bon ajustement est extrêmement important. Un ajustement inconfortable provoque une fatigue des mains et, en fin de compte, peut entraîner un danger potentiel sur le lieu de travail.

Mesurez la largeur de votre main à partir de la base de votre premier doigt et à travers vos jointures.

<b>5 / 2TP</b>	50 mm / 2 pouces	<b>9 / G</b>	101 mm / 4 pouces
<b>6 / TP</b>	63 mm / 2,5 pouces	<b>10 / TG</b>	113 mm / 4,5 pouces
<b>7 / P</b>	75 mm / 3 pouces	<b>11 / 2TG</b>	126 mm / 5 pouces
<b>8 / M</b>	88 mm / 3,5 pouces	<b>12 / 3TG</b>	140 mm / 5,5 pouces



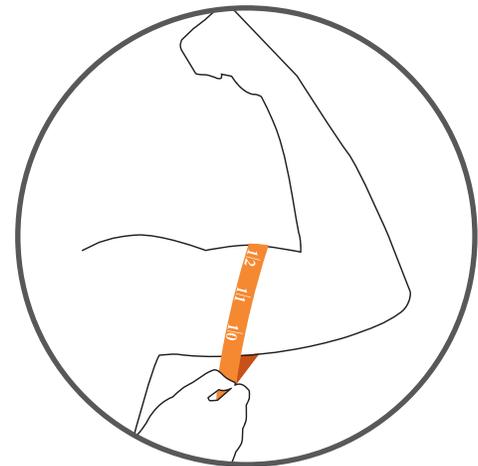
### GUIDE DES TAILLES DES MANCHES

Pour trouver le meilleur ajustement, mesurez la circonférence de votre biceps et choisissez la taille selon le tableau ci-dessous.

Les manches sont disponibles en plusieurs longueurs.

<b>2TP</b>	250 mm / 9,75 pouces	<b>G</b>	295 mm / 11,75 pouces
<b>TP</b>	260 mm / 10,25 pouces	<b>TG</b>	370 mm / 14,5 pouces
<b>P</b>	265 mm / 10,5 pouces	<b>2TG</b>	450 mm / 17,5 pouces
<b>M</b>	280 mm / 11 pouces		

Pour un ajustement plus naturel, les manches sont disponibles dans une version fuselée qui offre un meilleur confort et une meilleure tenue. Les manches fuselées sont conçues pour s'adapter aux contours de votre bras et ne perdent pas leur forme en raison de l'étirement.



## 14.7 GUIDE DE JAUGE DES GANTS

La jauge d'un gant désigne le nombre de points par pouce dans un gant tricoté. Plus le nombre de points par pouce est élevé, plus le gant devient fin, adroit et flexible.

Nos gants de calibre 7 sont les plus grossiers et utilisent les plus grosses aiguilles pour coudre les gants ensemble. En revanche, des aiguilles plus petites sont nécessaires pour fabriquer nos gants de calibre 21 car le fil utilisé pour les fabriquer est beaucoup plus fin. La densité/étanchéité du tricot augmente également à mesure qu'ils montent en jauge de gant.

En général, on recommandait autrefois des jauges inférieures pour plus de sécurité contre les dangers, car plus le gant était épais, plus il offrait de protection. Grâce à la technologie des fils techniques, les fabricants de gants sont désormais en mesure d'offrir une protection contre de multiples types de dangers tout en gardant le gant fin et adroit. L'utilisation de fils techniques pour fabriquer nos gants nous permet d'offrir la même protection contre les coupures et la même durabilité qui n'étaient auparavant disponibles que dans des jauges inférieures dans des coques plus fines et plus confortables.

### GANT DE JAUGE 7

7 points par pouce



### GANT DE JAUGE 21

21 points par pouce



## 14.8 RE REMPLACEMENT DES GANTS

La longévité d'un gant de travail dépend du travail, du type de gant utilisé, des matériaux à partir desquels il est fabriqué et de la durée de la tâche ou de l'application.

L'usure est le signe le plus évident de remplacement, car toute zone endommagée réduit le niveau de protection. Si un gant tricoté avec un indice de coupe s'accroche et tire, par exemple, cela modifiera la construction du gant. Le gant peut toujours offrir une protection contre les coupures, mais pas au niveau d'origine, ce qui augmente les risques de blessure.

Exemples de gants portés sur les chantiers qui doivent être remplacés et jamais portés à ce niveau d'usure.



Les informations contenues dans ce rapport sont uniquement destinées à des fins de discussion et d'information générale. Superior Glove n'assume aucune responsabilité pour les mesures prises (ou non prises) par le destinataire.



## 14.9 LAVAGE DES GANTS

Nos gants sont conçus et fabriqués pour surpasser et durer plus longtemps que la concurrence, mais vous pouvez tirer encore plus de votre investissement avec un entretien approprié.

### LIGNES DIRECTRICES

Pour un nettoyage professionnel, nos représentants du service à la clientèle peuvent vous recommander les meilleurs blanchisseurs de votre région. **Si vous préférez laver vos gants vous-même, gardez à l'esprit que différents matériaux nécessitent différents traitements.** Vous trouverez ci-dessous des directives générales pour le lavage de différents matériaux que vous pouvez utiliser pour prolonger la durée de vie utile de vos gants.



### TENACTIV™ OU DYNEEMA®

TenActiv™ et Dyneema® peuvent être lavés, nettoyés à sec ou blanchis, le tout sans affecter les propriétés spécifiques des matériaux. Vous pouvez laver et réutiliser les gants plusieurs fois car les détergents standards, l'ammonium, les hydroxydes de sodium et les acides chlorhydriques ne sont pas connus pour affecter les performances de la fibre.

#### Lavage :

1. Laver à l'eau froide à 104 °F/40 °C ou moins uniquement.
2. Sécher au sèche-linge à faible ou sans chaleur.

L'une des limites des fibres telles que celles-ci réside dans les températures élevées - les fibres ne résisteront pas à des températures (humides ou sèches) supérieures à 291 °F/144 °C



### PARA-ARAMID

Les qualités de résistance aux coupures des matériaux en aramide sont inhérentes et restent inchangées pendant toute la durée de vie du gant. Les para-aramides peuvent être lavés encore et encore sans effet sur le rétrécissement, la perte de poids ou les changements de résistance à la traction.

#### Lavage avec détergent :

1. Utilisez environ cinq livres de savon à lessive ou de détergent commercial pour 100 livres de para-aramide.
2. Laver à l'eau chaude (170 °F/75°C).
3. Laver pendant 20 minutes.
4. Rincer à l'eau chaude.
5. Si nécessaire, répétez les étapes 3 et 4.
6. Rincer à l'eau froide.
7. Sécher au sèche-linge pendant 35 minutes à 155 °F/70 °C.

#### Nettoyer à sec :

1. Prélavage au perchloroéthylène pendant 5 minutes
2. Drainage
3. Laver pendant 20 minutes en utilisant du perchloroéthylène et douze onces de surfactant anionique pour 100 livres de Kevlar®.
4. Séchage en machine à 140 °F/60 °C ou moins

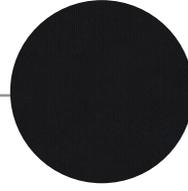
Bien qu'ils résistent à de nombreux produits chimiques et solvants, les para-aramides ne doivent jamais être blanchis (l'« eau de Javel » à l'oxygène peut être utilisée à la place de l'eau de javel au chlore).

## BLANCHIMENT D'AUTRES MATÉRIAUX



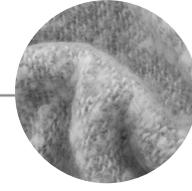
### COTTON/POLYESTER

1. Laver à l'eau tiède (105 °F/40 °C) et un détergent ordinaire.
2. Sécher au sèche-linge à chaleur moyenne.



### NYLON

1. Laver à l'eau tiède (105 °F/40 °C) et un détergent ordinaire.
2. Sécher au sèche-linge à basse température ou sans chaleur.



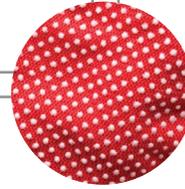
### LAINES

1. N'utilisez que de l'eau froide (70 °F/20 °C ou moins).
2. Laver délicatement avec un détergent doux.
3. Sécher au sèche-linge à basse température ou sans chaleur.



### CUIR

1. Toujours nettoyer le cuir à sec.
2. Pensez au cuir autant qu'à votre propre peau (il est en fait la peau d'un animal). Le savon et l'eau élimineront les huiles naturelles du cuir et rendront les gants raides et cassants.



### ENDUIT

1. Laver à l'eau froide (85 °F/30 °C ou moins)
2. Utilisez un détergent doux
3. Sécher au sèche-linge à basse température ou sans chaleur.
4. L'eau de Javel n'est pas recommandée.

### Conseils :

- Lorsque vous lavez des gants enduits de paume, vous pouvez les retourner pour les sécher au sèche-linge ou à l'air libre.
- Si vous lavez vos gants avec vos autres vêtements de travail, assurez-vous de ne pas contaminer les autres et nettoyez-les de manière appropriée conformément à toutes les exigences de lavage.

### Économies de coûts

Si vous utilisez des gants en cuir de haute qualité, TenActiv™, Dyneema® ou para-aramides, le lavage de vos gants peut augmenter considérablement leur durée de vie et entraîner des économies substantielles sans nuire aux performances.

